



¡ también en tu  
seguro de **VIDA**  
6 Meses Gratis



/da

# Contrata ahora tu seguro de **Auto** y consigue...

## Nuestra diferencia: **Calidad, precio y compromiso social**



- Primer grupo asegurador certificado en gestión ética y solidaria: sello EthSI.
- Invertimos sin ánimo especulativo y con criterios éticos.
- Disponemos de un **Fondo de Solidaridad** para nuestros clientes.
- Garantía **gratuita** de protección de seguros por **desempleo**.
- **22 millones** de clientes en Europa avalan nuestra forma de entender el seguro.

## Infórmate en tu delegación más cercana:

**ASP ATLANTIS**  
Av America 25  
Edificio Ugt  
91-589.72.16 /18  
[jgo@atlantisgrupo.es](mailto:jgo@atlantisgrupo.es)

Promociones "Auto" y "Vida" válidas hasta el 31.07.14. Puedes consultar las condiciones de las promociones en [www.atlantis-seguros.es](http://www.atlantis-seguros.es), o en nuestras oficinas.